



# Rapport de Mise En Service système VEX 200®



## Informations générales

STA Intervenant :

Client :

Référence chantier :

Ordre de mission :

Date :

## Check-up visuel

**N° DE SERIE (à remplir impérativement) :**

Code article & modèle de centrale installée :

### Protocole d'observation



Lieu de montage :

Local technique intérieur

Toiture terrasse ou RDC

Face d'accès par rapport soufflage :

Version droite

Version gauche

Registre motorisé :

Air neuf

Refolement

Typologie de pose :

Sur dalle béton

Sur support IPN

Registre motorisé :

Air neuf

Soufflage

Pièces de transformation :

Manchettes souples

Manchette circulaire

Pas de manchette

Isolation des conduits :

Air neuf

Rejet

Soufflage

Extraction

Auvent :

Air neuf

Rejet

Présence commande déportée :

Présence de boîtiers déportés de pilotage pour composants externes :

Module MIO (CO2/HR/PIR)

Module MHCE (Bat Elect)

Module MHCW (Bat EC)

Module MXCU (Bat DX)

Module MCCW (Bat EG)

GTB présente ou à venir :

MODBUS / TCP/IP / BACNET

MODULE LON

Type de régulation :

Vitesse constante

Pression constante

Débit constant

Régulation CO2

Présence batterie électrique antigel :

Présence batterie post chauffe :

Type de batterie déportée :

Bat Elect +

Bat EC+

Bat EF-

Type de batterie déportée :

Bat Change Over +/-

BaT DX +/-

V3V installée sur retour d'eau :

Présence des capteurs et actionneurs externes :

Sondes de pression MPT DUC

Sonde température soufflage

Moteur de la V3V

Sonde température retour d'eau

Thermostat inversion sens C.OVER

Commentaire(s) :

Points de contrôle & mesures

Type protection thermique 300 Ma au TGBT :

6A

10A

16A

20A

32A

**Cocher les paragraphes applicables avec le(s) composant(s) à tester**



**Alimentation Moto-Ventilateur (Mono ou Tri)**

**MONO**

- Tension alimentation entre Phase / Neutre

V

- Tension alimentation entre Terre / Neutre

V

- Section du cable d'alimentation

mm<sup>2</sup>

**Alimentation Batterie électrique (Tri)**

**TRI**

- Tension alimentation entre Phase 1 / Phase 2

V

- Tension alimentation entre Phase 1 / Phase 3

V

- Tension alimentation entre Phase 2 / Phase 3

V

- Tension alimentation entre Terre / Ph1-Ph2-Ph2

V

- Phase 3 / Neutre :

V

- Terre / Neutre :

V

- Section du cable d'alimentation

mm<sup>2</sup>

Raccordement externe synthèse défaut :

Vérifier la cohérence des températures des sondes :

**Mise en route (valeurs à renseigner)**



Réglage de l'horloge :

Réglage du programme :

Toute la semaine

Jour de la semaine et week-end

Programme du jour

Renseigner les heures, et les vitesses : A = arrêt ; B = basse ; M = moyenne ; G = grande

A,B,M ou G

Lundi :

De

à

H

De

à

H

De

à

H

De

à

H

Mardi :

De

à

H

De

à

H

De

à

H

De

à

H

Mercredi :

De

à

H

De

à

H

De

à

H

De

à

H

Jeudi :

De

à

H

De

à

H

De

à

H

De

à

H

Vendredi :

De

à

H

De

à

H

De

à

H

De

à

H

Samedi :

De

à

H

De

à

H

De

à

H

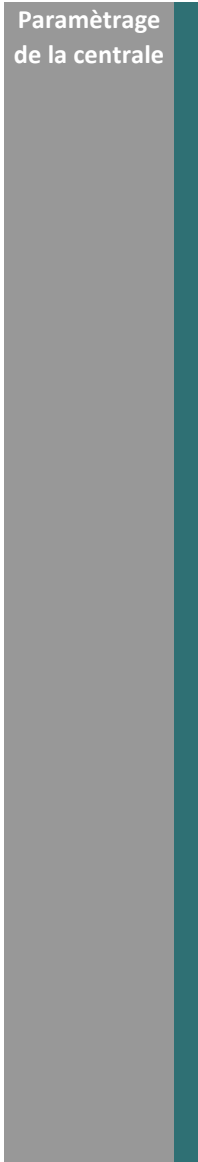
De

à

H



Dimanche :	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	
	De		à		H	



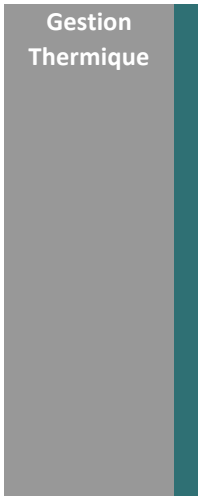
Paramétrage  
de la centrale

☐ **Vitesse constante (méthode 1)**  
- % de vitesse en mode manuel (commande déportée)  %  
- % de vitesse en mode confort  %  
- % de vitesse en mode économique  %  
- % de vitesse en mode veille  %

☐ **Débit d'air constant (méthode 2)**  
- Débit d'air soufflé mode manuel :  m3/h  
- Débit d'air soufflé mode confort :  m3/h  
- Débit d'air soufflé économique :  m3/h  
- Débit d'air soufflé veille :  m3/h  
- Equilbre de l'air extrait en fonction de l'air soufflé (0,5 < AE/AS < 2) avec 1 = 100%  %

☐ **Régulation constante de la pression de l'air soufflé et de l'air extrait avec capteur MPT Duc (méthode 7)**  
**Consignes au soufflage :**  
- Press de consigne soufflage mode manuel :  Pa  
- Press de consigne soufflage mode confort :  Pa  
- Press de consigne soufflage mode éco :  Pa  
- Press de consigne soufflage mode veille :  Pa  
**Consignes a l'extraction :**  
- Press de consigne extraction mode manuel :  Pa  
- Press de consigne extraction mode confort :  Pa  
- Press de consigne extraction mode éco :  Pa  
- Press de consigne extraction mode veille :  Pa

☐ **Régulation sur CO2 (en complément méthode 1 ou 2 si présence capteur CO2)**  
- Consigne Seuil de CO2 Maxi :  ppm  
- % ou débit de souflage mini  % ou l/s  
- % ou débit de souflage maxi  % ou l/s  
- Point de réglage :  °C  
- Consigne Seuil de CO2 Mini :  ppm  
- % ou débit d'extraction mini :  % ou l/s  
- % ou débit d'extraction maxi :  % ou l/s  
- Air soufflé max. :  °C  
- Air soufflé min. :  °C



Gestion  
Thermique

**Mode de régulation de la température**

**Régulation de la température de l'air soufflé mode manuel :**

- température de consigne en mode confort  °C
- température de consigne en mode économie  °C
- température de consigne mode veille  °C

**Régulation de la température de l'air ambiant ou air extrait mode manuel :**

- température de consigne en mode confort  °C
- température de consigne en mode économie  °C
- température de consigne mode veille  °C

**Limite haute et basse de la température de l'air soufflé :**

- Air soufflé max.(35°C par défaut) :  °C
- Air soufflé mini (10°C par défaut) :  °C



Vérifications du  
fonctionnement

<b>Fonctionnement</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- Ventilation :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
- Batteries :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**A) MISE EN SERVICE TERMINEE ET SANS RESERVE**

Commentaire(s) :

**B) MISE EN SERVICE TERMINEE AVEC RESERVE(S) MAIS SANS CONTRE-VISITE DEMANDEE**

Commentaire(s) :

Réserve(s) :

**C) MISE EN SERVICE NON CONFORME AVEC CONTRE-VISITE INDISPENSABLE**

Commentaire(s) :

Réserve(s) :

Non -conformité(s) :

Contre-visite à programmer à la charge :

Nom / Signature du client :

Nom / Signature de l'intervenant :

ZONE COMMENTAIRES

